



## Tipikus Alkalmazások

### Alkatrészek

Nagy átmérőjű szabvány peremek, csövezetékek, készülék peremek, bonyolult geometriájú felületek

### Perem Típusok

Acél- és m anyag peremek, csúcsminőségű kompozit (FRP) alkatrészek

### Közegek

Erősen agresszív vegyi anyagok, minden közeg az élelmiszer- és gyógyszeripar területén (FluorTex™ multiFlon® tömítőtábla) rendelhető dombornyomásos vagy márkajel nélküli kivitelben is a tisztasági előírások alapján.)

## Főbb jellemzők

- minden tömítéstípus könnyen legyártható
- vegyi inaktivitás (kivéve az olvadt és oldott alkali fémek és az elemi fluor gáz - kérdéseivel kérem forduljon m szakai tanácsadónkhoz)
- magas hőmérsékleten is használható
- nagyobb szilárdság és merevség
- remekül alkalmazkodik a tömítőfelületekhez
- megbízhatóan erős és kifújás-mentes
- öregedésálló
- csökkenti a karbantartás és a m kódési költséget

## Multidirecionális ePTFE Tömítőtábla

A **multiFlon®** - 100% tisztaságú, multidirectionális ePTFE membránokból préselt, nagy sűrűségű tömítőtábla.

Alapanyagai kizárólag a legjobb minőségű- DuPont gyártmányú- PTFE gyanták, szinte korlátlan vegyi ellenállóságot biztosítanak.

A **multiFlon®** lapokból kivágott tömítések a beszerelés során tökéletesen alkalmazkodnak a peremek felületi érdességéhez, egyenetlenségéhez, a használt peremek rendellenességeihez.

Alkalmazásokban terheltük hőmérséklet-változásokkal és külső erőhatásokkal. A **multiFlon®** kiállta a legnagyobb tömítés terhelést és optimális vastagságra formálódott. Nagy kifújási biztonsággal rendelkezik.

A **multiFlon®** tömítőtáblákkal különböző formájú fém csöperemek széles skáláját tudjuk lefedni agresszív körülmények között is. Nagytisztaságú alkalmazásokhoz- igény esetén- a felirat nélküli **multiFlon®** GMP min sített táblák nyújtanak megoldást.

## Műszaki paraméterek

### Összetétel

100% tisztaságú, multidirectionálisan expandált PTFE

### Alapanyag h mérséklet tartománya

-240°C-tól +270°C-ig, átmenetileg +315°C

### Vegyi ellenállóság

minden vegyi anyagnak ellenáll pH 0 és 14 tatományban, kivéve az olvadt és oldott alkali fémek és az elemi fluor gáz magas hőmérsékleten és nyomáson.

### Ajánlott m kódési tartomány

Vacuumtól 40 bar-ig, -240°C- től +230°C-ig, az egyedi körülményt mérlegelve, akár 200 bar-ig.

### Kísérletek és minősítések

TA-Luft (VDI 2440) 230°C-ig és VDI 2290 @ 40bar He Blow-Out-Safety VDI 2200 szerint  
BAM a folyékony és gáz állapotú Oxigénhez  
GMP: FDA 21 CFR 177.1550 (PTFE) szerint  
EG1935 és kapcsolódó el írások az extraktáláshoz és GMPhez

# Tömítőtábla

### Méretválaszték

Típus	Méret [mm]	Méret [mm]	Vastagság [mm]
multiFlon® 05	1000 x 1000	1500 x 1500	0,5
multiFlon® 10	1000 x 1000	1500 x 1500	1
multiFlon® 15	1000 x 1000	1500 x 1500	1,5
multiFlon® 20	1000 x 1000	1500 x 1500	2
multiFlon® 30	1000 x 1000	1500 x 1500	3
multiFlon® 40	1000 x 1000	1500 x 1500	4
multiFlon® 50	1000 x 1000	1500 x 1500	5
multiFlon® 60	1000 x 1000	1500 x 1500	6

### Tulajdonságok

#### EN 13555 (2 mm Vastagság)

$Q_{min}$ (40 bar He; 0,01 mg/(s*m)):	26 MPa
$Q_{Smin}$ ( $Q_s=30$ MPa; 40 bar He; L=0,01):	< 10 Mpa
$Q_{Smax}$ (23°C):	> 180 Mpa
Szivárgás ( $Q_s=40$ MPa; 40 bar He):	< $10^{-4}$ mg/(s*m)
PQR @ 150 °C ( $Q_s=40$ MPa):	0,65

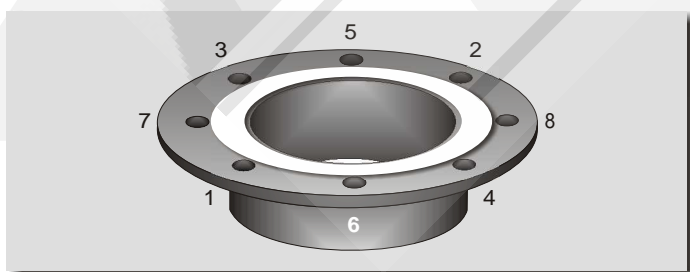
#### ASTM F36

Összenyomhatóság:	55 - 60 %
lepréselt vastagság:	0,86 mm
Visszarugózás:	13 %
visszanyert vastagság:	1,01 mm

A tömítőanyag különleges struktúrájának köszönhetően a multiFlon® tömítés különösen készas-álló. Nem tartalmaz töltő-, kötő-, vagy adalék anyagokat. A multidirekcionális felépítés kiváló megbízhatóságot eredményez a felhasználás során

### Ajánlások:

1,5 mm vastagság új cs vezetékekben DN 300 / 12"- ig  
2 mm vastagság szabvány csőperemekhez, jó min ségű felülethez  
3mm vastagság peremekhez hasonló tömítőfelületekhez elfogadható egyenetlenség és érdesség esetén

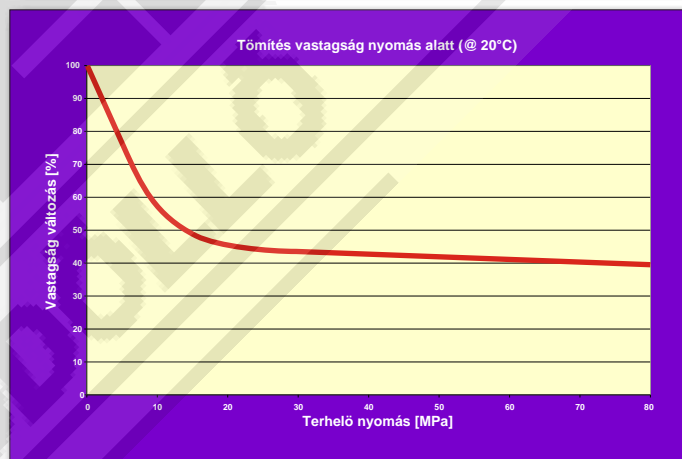
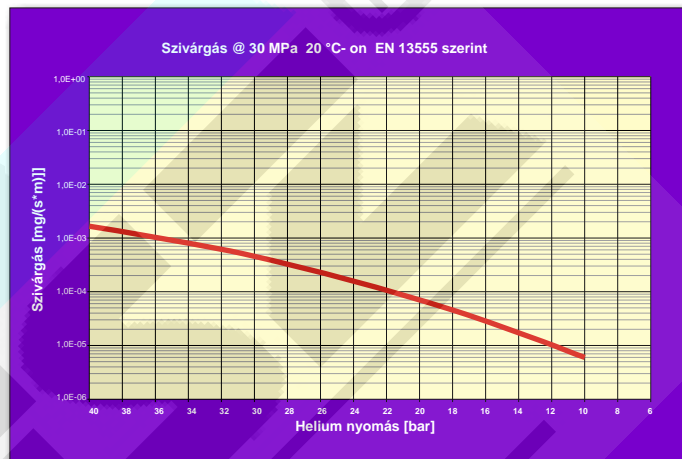


### Szaktanácsadó:



2100 Martinovics Ignác u.3/B Tel:+3628-514-700 artesz@artesz.hu

### Karakterisztikák



### Összeszerelés

Tisztítsa meg a tömítő felületeket. Távolítsa el minden szot, korróziót, zsírt, régi tömítőanyag maradékot.

Helyezze a tömítést a tömítendő felület közepére és kézzel húzza meg a csavarokat. Nyomaték kulccsal legalább 4 lépésben húzza szorosra, a képen látható sorrendben, amíg az előrt szorító erőt eléri.

Beüzemelés előtt körkörösén ellenőrizze le a meghúzó erőket

Mindig kövesse a legmagasabb követelményeket a tömítés beszerelésekor, valamint a csatlakozó idomok ajánlott meghúzási nyomatékát.

Ha szüksége van egyedi tömítés méretezésre egy speciális készülékéhez, vagy nem szabványos tömítés méretekhez, akkor kérje szaktanácsadónk segítségét.

All technical information and advice are based on our experience and are to the best of our knowledge, but do not state any liability by our company. Specifications and values must always be checked by the customers, for they are the only ones that can judge the efficiency of a product taking into account all of the on site operating conditions. Detailed selection criteria, technical assistance and installation guidelines are available from your local FluorTex distributor, or the application engineer at FluorTex Service.

© FluorTex and multiFlon® are registered trademarks  
multiFlon Sheet 130515 en